



ELECTRONIC ARTICLE SURVEILLANCE ANTENNAS

CLASSIC PLUS/QX
Effective Product Protection



CLASSIC PLUS/QX

Effective Product Protection

Classic PLUS/QX は、省電力と堅牢性、見栄えの良いデザインを併せ持ち、入口間口が狭い店舗に最適な商品管理システムです。

■ 卓越したパフォーマンス

前モデルに比べ感知能力を向上させました。

■ 見栄えの良い強固なフレーム

多くのお客様が来店する店舗でも継続的な安定稼働が可能です。

■ 省電力

前モデルに比べ電力消費量を削減することが可能です。

■ 安定稼働性能向上

感知性能を向上させると同時に耐ノイズ性能を向上させています。

【本体サイズ】

高さ：168cm. 幅：30cm, 奥行：9cm

【周波数】

8.2MHz

* 本パンフレットに記載された社名および商品名などは、それぞれ各社の商標または登録商標です。

* 本パンフレットの記載内容は2014年5月現在のものです。内容および対象商品については、予告なく変更する場合があります。

チェックポイントジャパン株式会社

東京本社 〒105-0012 東京都港区芝大門2-4-7 KDX浜松町第2ビル2階

Tel : 03-5425-8040 Fax : 03-5425-8045

大阪支店 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島3-10-12 サムティ西中島ビル3階

Tel : 06-6308-7302 Fax : 06-6308-7385

名古屋支店 〒461-0005 愛知県名古屋市中区東横1-9-29 オアシス栄ビル6階

Tel : 052-971-6350 Fax : 052-971-6355